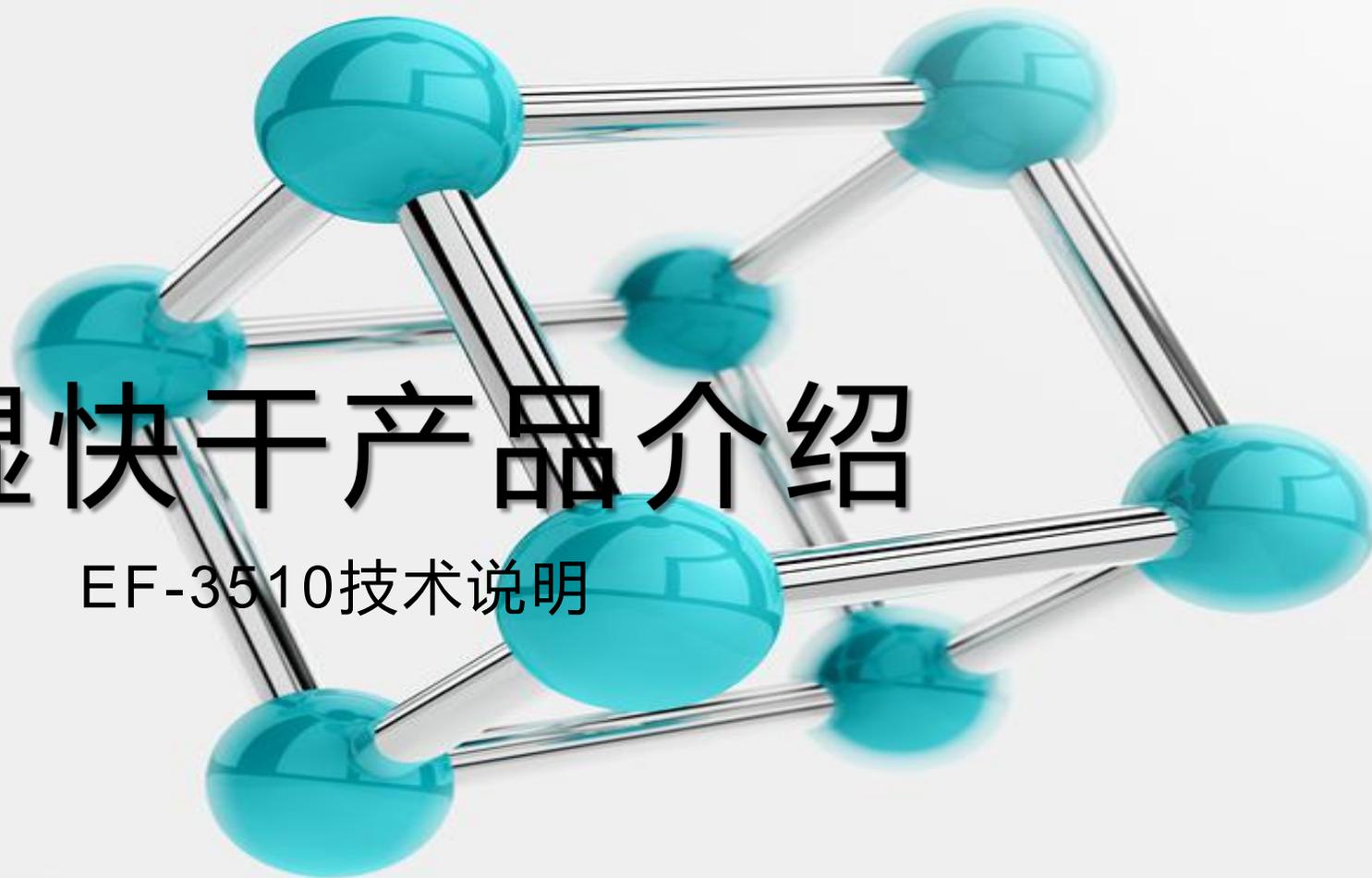




吸湿快干产品介绍

EF-3510技术说明

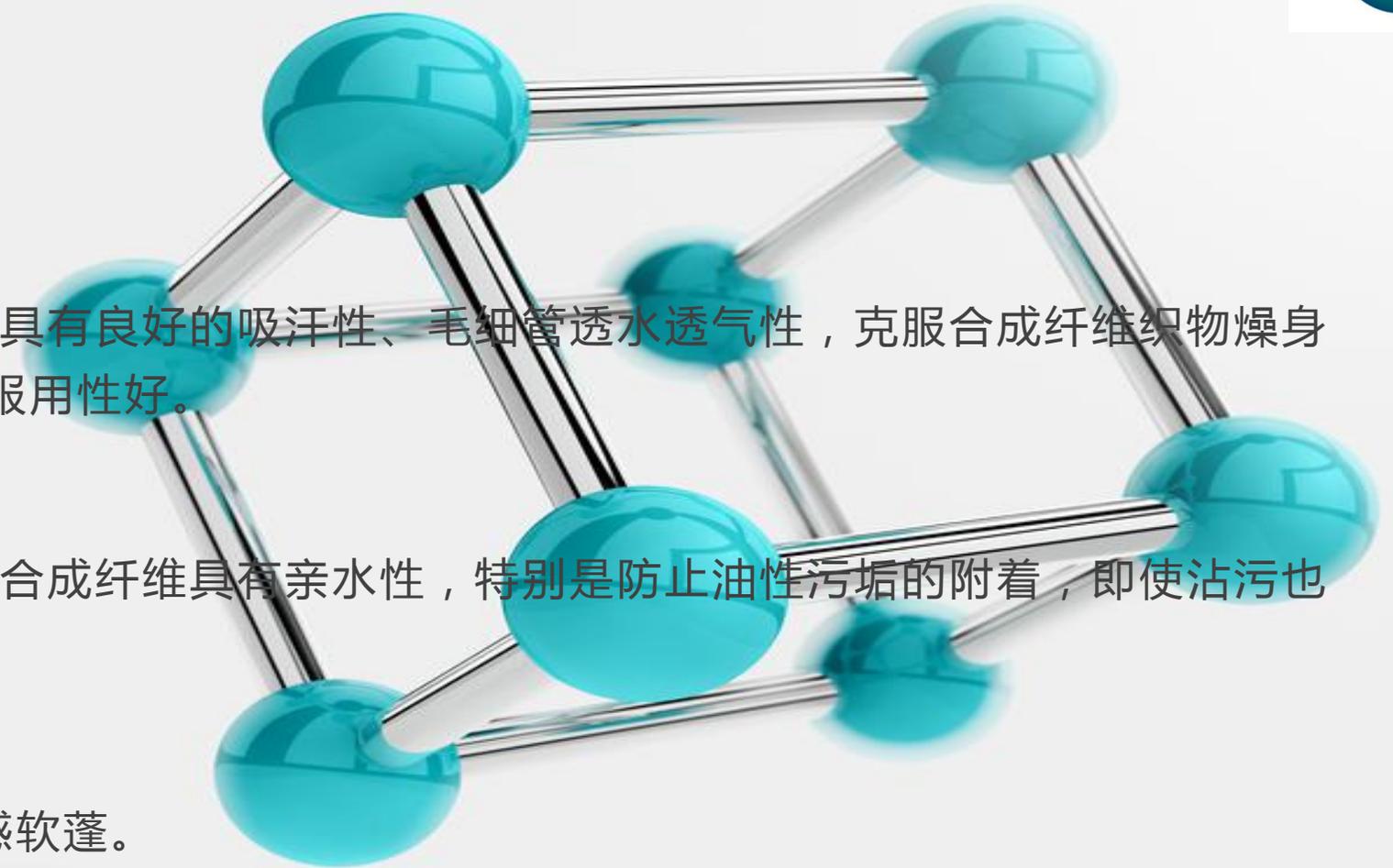




EF-3510技术说明

• 性能特点以及应用范围

- ◎ 具有良好的亲水性，整理织物具有良好的吸汗性、毛细管透水透气性，克服合成纤维织物燥身和不吸汗的缺点，柔软舒适，服用性好。
- ◎ 易去污性，是疏水性的聚酯等合成纤维具有亲水性，特别是防止油性污垢的附着，即使沾污也易洗涤去除。
- ◎ 环保，不影响织物性能，手感软蓬。
- ◎ 兼容性好。





EF-3510技术说明

- ◎ **吸尽法**： 用量 0.5-3.0% (O.W.F)
- 染色后加工 pH 4.5 - 5.0 (用 60 % 的醋酸调节)
- 浴比 1 : 5 - 1 : 20
- 温度 30 - 40 °C
- 时间： 20 - 30 min 排液后不经水洗直接烘干
- 染色同浴加工 加入EF-3510 稀释液
- 加入其它染色助剂
- 调节pH 至所需范围
- 加染料
- 按常规染色工艺流程进行加工 还原清洗时用纯碱替代烧碱 (烧碱会将EF-3510剥除)



EF-3510技术说明

- ◎ **连续浸轧法**

- 10-60 g/l EF-3510

- 浸轧：带液率约 60 - 80 %

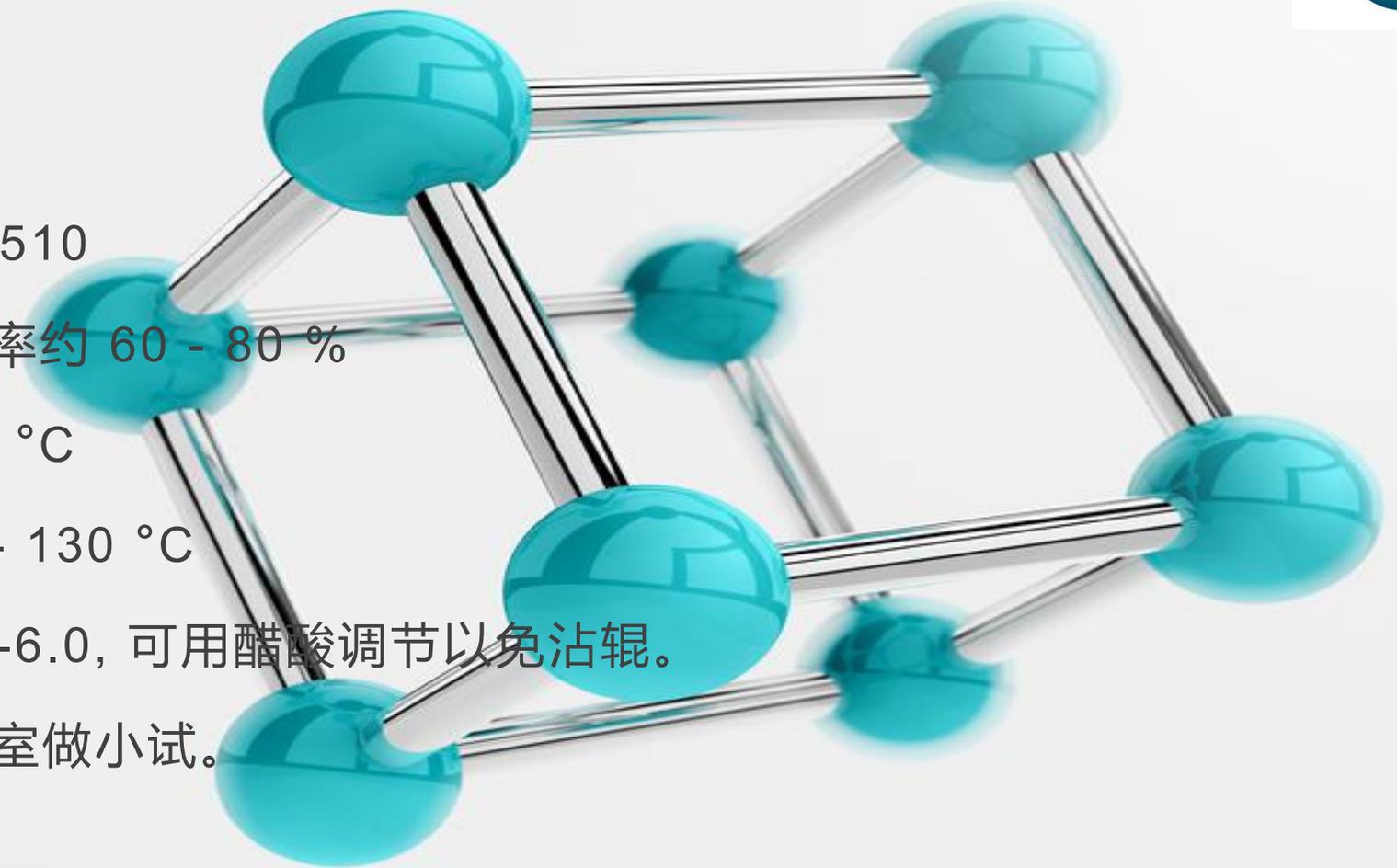
- 浴液温度：约 20 °C

- 烘干：110 - 130 °C

- 浸轧液的 pH =5.0-6.0, 可用醋酸调节以免沾辊。

- 大货前 应先在化实验室做小试。

- EF-3510 可采用浸轧或吸尽法加工，可染色后整理或与染色同浴整理。建议先用温水将 EF-3510一开三稀释，待冷却至室温后与工作液混合。





EF-3510技术说明

检验性质	委托检测	样品受理/测试开始日期	2018-10-30 14:45	报告签发日期	2018-11-03
判定依据	GB/T 21655.1-2008 《纺织品 吸湿速干性的评定 第1部分：单项组合试验法》				
综合检验结论	---				
检验结果	检测项目	判定依据	判定		
	透湿率	GB/T 21655.1-2008	符合		
	蒸发速率	GB/T 21655.1-2008	符合		
备注	本报告中检测项目均在相应标准规定的环境条件下进行（有注明的除外） 复印件、副本未重新加盖报告书确认章无效。 本报告检测地址为广州市番禺区石楼潮田工业区珠江路1-2号。				



签发：马楠 工程师

马楠



EF-3510技术说明

检验检测报告附页

No: 180373987

共2页 第2页

检验项目 (计量单位) [样品识别]	测试方法	标准值及允差	测试结果	判定	备注
●透湿率 (g/(m ² ·24h))	GB/T 12704.1-2009 试验箱环境: 38.0℃, 90.0% 透湿时间: 1h 方法: 吸湿法	≥10000	1.05×10 ⁴	符合	
●蒸发速率(g/h)	GB/T 21655.1-2008 8.3	≥0.18	0.38	符合	

